



MERCREDI 25 NOVEMBRE 2009 – Salle 1

Le Club
M.E.S.

SESSION MES
Le MES :
 système fédérateur des technologies informatiques de l'usine.

13h45 – 14h00 : Accueil du Club MES

14h00 – 14h40 : Réalisation de traçabilité dans le traitement de stérilisation

Présentée par ACTEMIUM

Actemium présente une réalisation de traçabilité dans le traitement de stérilisation de divers marchandises et matériaux déjà conditionnés pour le compte de la société IONISOS (www.ionisos.fr) L'objectif du projet est l'automatisation complète du processus, une augmentation de capacité de production et une traçabilité long terme informatisée.

L'application de traçabilité permet :

- l'interface avec la planification de la production et la synchronisation des arrivages produits
- le suivi temps réel des traitements, des opérateurs, des opérations automatiques et manuelles
- la traçabilité des opérations,
- la traçabilité des témoins et des analyses,
- le reporting vers le système de gestion de production

14h40 – 15h20 : La société Trixell gère sa production avec FlexNet

Présentée par APRISO et Jean Philippe Pierre, Chef de projet Systèmes d'Informations, Trixell Spécialisée dans la fabrication de détecteurs radiologiques numériques, la filiale de Thalès Electronic Devices a mis en place en MES pour optimiser ses processus de fabrication et suivre le rythme de sa croissance.

15h30 – 16h00 : Datamatrix et Sérialisation : comment le MES répond aux obligations de 2011 pour les industries pharmaceutiques ?

Présentée par COURBON

Face notamment aux problématiques de la contrefaçon, les laboratoires sont appelés par les autorités à prendre des mesures. Les industriels doivent mettre en place des systèmes de traçabilité qui ont pour objectif de permettre l'authentification des produits dans des conditions de mise en oeuvre les plus simples et les plus rapides possible.

L'objectif étant d'assurer la traçabilité complète des produits jusqu'aux officines.

Point sur la réglementation actuelle et future ? Besoins, contraintes, solutions,... Rôle du MES

16h00- 16h40 : L'enjeu pour l'industriel d'une intégration réussie MES/Supervision

Présentée par ORDINAL Software

Si l'intégration et la répartition des rôles entre MES et ERP sont souvent abordés, l'intégration MES/Supervision est moins débattue. Pourtant, elle constitue un enjeu crucial pour l'outil de production. La répartition des rôles entre supervision et MES ne va pas de soi, dans la mesure où la convivialité graphique des écrans de supervision est souvent plébiscitée par les opérateurs pour des fonctions d'exécution, et où des développements spécifiques autour de la supervision couvrent parfois des fonctions MES. De plus, il est rare qu'on retrouve au niveau de la supervision une structuration comparable à celle du MES. Dans le cas d'une intégration réussie, qu'en est-il de l'évolutivité des installations ? Peut-on capitaliser sur les développements correspondants dans le cas d'installations multiples ?

16h40 – 17h20 : MES, le maillon incontournable de la stratégie des grands groupes dans le domaine des opérations industrielles

Présentée par SPC Consultants

Après plusieurs projets pilotes, ciblés sur des fonctions clés (traçabilité, performance, qualité) ou positionnés dans un périmètre plus large en association avec un ERP, nombreux sont les groupes industriels qui ont décidé un déploiement plus global de l'outil MES, reconnu comme pivot opérationnel du Système d'Information de la Production.

Ainsi, les projets de construction de nouvelles installations, voire les projets de modernisation d'installations existantes, intègrent de manière native la mise en œuvre d'un système MES, associé à un système de pilotage et à un ERP, avec l'objectif de disposer dès le démarrage des installations d'outils permettant de mieux maîtriser les procédés et la qualité des produits.

17h20 – 18h00 : Manufacturing Execution System : cas pratique de mise en œuvre sur l'usine Mélox.

L'amélioration du système d'information industriel pour attendre les enjeux métier.

Présentée par MELOX groupe AREVA

Le responsable de la maintenance et l'exploitation du système de suivi de production de MELOX (usine de fabrication de combustible nucléaire de type MOX – Mélange d'Oxydes) présentera comment le système d'information industriel (SII) du site permet de garantir la traçabilité de la fabrication.

Le SII est notamment composé du système informatique de gestion de production, interfacé avec les automates pilotant les postes de production, des applications de LIMS, de GMAO et le DATA HISTORIAN qui établit la conformité des données de production. Il assure un suivi rigoureux de la qualité, l'enregistrement de tous les événements concernant la fabrication, ainsi que l'entretien d'une comptabilité permanente des matières nucléaires. Ces composants alimentent un système de performance industrielle qui permet le calcul et la diffusion des indicateurs pertinents pour le pilotage de la production.

Eric SABUCO, Responsable d'Applications GPAO, **MELOX Euriware**